

PLANATOL HM 6008

PLANATOL HM 6010

PLANATOL HM 6012

Kleje topliwe typu hotmlet, bez wypełniaczy i pigmentów.

Lepkość:	Planatol HM 6008	około 4.000 mPas (przy temperaturze 170°C)
	Planatol HM 6010	około 3.000 mPas (przy temperaturze 170°C)
	Planatol HM 6012	około 3.000 mPas (przy temperaturze 170°C)
Czas otwarcia:	Planatol HM 6008	krótki (5 – 8 sek)
	Planatol HM 6010	średni (8 – 10 sek)
	Planatol HM 6012	długi (10 – 12 sek)
Barwa:	biała, w cienkiej warstwie przezroczysta	
Postać:	granulat, pakowany w workach po 25 kg.	

ZASTOSOWANIE:

łączenie opraw bezszwowych, katalogów, podręczników, itp. na wszystkich automatach do klejenia bezszyciowego.

Przy sklejanii papierów powlekanych zaleca się wykonanie wstępnych testów.

Wskazania: Kleje topliwe parują przy temperaturze 160°C. Przy przekraczaniu przez dłuższy czas zalecanej temperatury pracy (powyżej 180°C) istnieje możliwość wytworzenia się szkodliwych produktów rozkładu kleju. Dlatego zaleca się stosowanie wentylacji wywiewnej do usuwania par kleju. Ponadto wskazane jest regularne czyszczenie pojemników do topienia kleju i urządzeń nanoszących klej.

Kleje spełniają normy bezpieczeństwa i higieny pracy obowiązujące na obszarze UE.

PRZERÓB:

Temperatura pracy: 160 - 180°C. W pojemniku do wstępnego topienia kleju należy utrzymywać temperaturę o 10 - 20°C niższą.

Wielokrotne ogrzewanie i schładzanie kleju powoduje stopniowe jego żółknięcie.

Zbyt długie i intensywne ogrzewanie kleju powyżej temperatury 180°C powoduje spadek lepkości i w konsekwencji jego nieprzydatność. Zaleca się stapianie ilości kleju dostosowanej do wielkości dziennego zużycia.

SKŁADOWANIE:

Przechowywać w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach w suchych i chłodnych pomieszczeniach, w niezbyt wysokich stosach aby granulat się nie sklejał.

Dystrybutor:



ul. Brukowa 28 a

91-341 Łódź

tel.: +48 42 613 11 16

www.scorpio.com.pl

introligator@scorpio.com.pl